

モータレス単軸アクチュエータ Robonity シリーズ

Basic モデル「LBAS」 Advanced モデル「LGXS」

● Basic モデル (LBAS)

モデル	適応 モータ (W)	繰返し位置 決め精度 (±mm) ※1	減速機構	ストローク (mm)	最高速度 (mm/sec) ※2	ボール ネジ リード (mm)	最大可搬質量 ※3 (kg)		定格推力 (N) ※3	本体最大 断面外形 (mm)	全長 (mm)	使用環境 温度、湿度
							水平	垂直				
LBAS04	50	± 0.01	転造 ボールねじ φ10 (C7 級)	50~800 (50ピッチ)	800 400	12 6	12 20	2 5	71 141	W 44 × H 52	ST+214	0 ~ 40 °C、 35 ~ 80 %RH (結露なきこと)
LBAS05	100		転造 ボールねじ φ12 (C7 級)		1333 666 333	20 10 5	12 24 40	3 6 12	84 169 339	W 54 × H 60	ST+220.5	
LBAS08	200		転造 ボールねじ φ16 (C7 級)	50~1100 (50ピッチ)	1200 600 300	20 10 5	40 80 100	8 20 30	174 341 683	W 82 × H 78	ST+278	

※1：片振りでの繰返し位置決め精度

※2：移動距離が短い場合や動作条件によっては最高速度に達しない時があります。

※3：定格推力・最大可搬質量は取付けられたモータが定格のトルクを出力するものと想定した値です。

● Advanced モデル (LGXS)

モデル	適応 モータ (W)	繰返し位置 決め精度 (± mm) ※1	減速機構	ストローク (mm)	最高速度 (mm/sec) ※2	ボール ネジ リード (mm)	最大可搬質量 ※3 (kg)		定格推力 (N) ※3	本体最大 断面外形 (mm)	全長 (mm)	クリーン度 ※4	吸引量 (Nℓ/min) エアー ※5	使用環境 温度、湿度	
							水平	垂直							
LGXS05	50	± 0.005	研削 ボールねじ φ12 (C5級)	50～800 (50ピッチ)	1333 666 333	20 10 5	5 8 13	2 4 8	41 69 138	W 48 × H 65	ST+131.5	ISO CLASS 3 (ISO14644-1) 相当	30～100	0～40℃、 35～80 %RH (結露なきこと)	
LGXS05L							12 24 32	3 6 12	84 169 339		ST+161.5				
LGXS07	100		研削 ボールねじ φ15 (C5級)	50～1100 (50ピッチ)	1800 1200 600 300	30 20 10 5	10 25 45 85	2 4 8 16	56 84 169 339	W 70 × H 76.5	ST+202		30～115		
LGXS10	200						25 40 80 100	4 8 20 30	113 170 341 683		ST+175.5				30～90
LGXS12	400						35 50 95 115	8 15 25 45	225 339 678 1360		W 125 × H 101				
LGXS16	750		研削 ボールねじ φ20 (C5級)	100～1450 (50ピッチ)	2400 1200 600	40 20 10	45 95 130	12 28 55	320 640 1280	W 160 × H 130	ST+242.5		ST+288.5		
LGXS20							65 130 160	15 35 65		W 200 × H 140					

※1：片振りでの繰返し位置決め精度

※2：移動距離が短い場合や動作条件によっては最高速度に達しない時があります。

※3：定格推力・最大可搬質量は取付けられたモータが定格のトルクを出力するものと想定した値です。

※4：クリーン環境でご使用の際は吸引エアー継手を取付けてご使用ください。また、クリーン度は 1000 mm /sec 以下でご使用された時の洗浄度です。

※5：必要吸引量は使用条件、使用環境で異なります。