

PLC モーションユニット

B3632101-UNT-LE02

モーションコントロールシステムの構築に最適です。

MINAS A6N
サーボアンプ対応

横河電機製 e-RT3 2.0 シリーズ
PLC 対応



特長

1 32 軸同期制御が可能

全サーボが上位装置と同期し、高精度な CP 制御が可能となります。また、通信周期は最大 32 軸を 1 ms 周期でのさまざまな制御が可能となり、余裕を持った設定が行えます。

2 パルス列タイプのソフトから容易に移植可能なソフト IF

単軸 PTP 制御、直線補間、円弧補間、原点復帰、ドライバーパラメータ変更など、必要な指令関数が用意されており、上位コントローラからはパラメータをセットして DLL 関数を呼び出すことにより動作します。(DLL 関数は公開可)

3 横河電機製 PLC とパナソニック製ネットワークサーボの接続

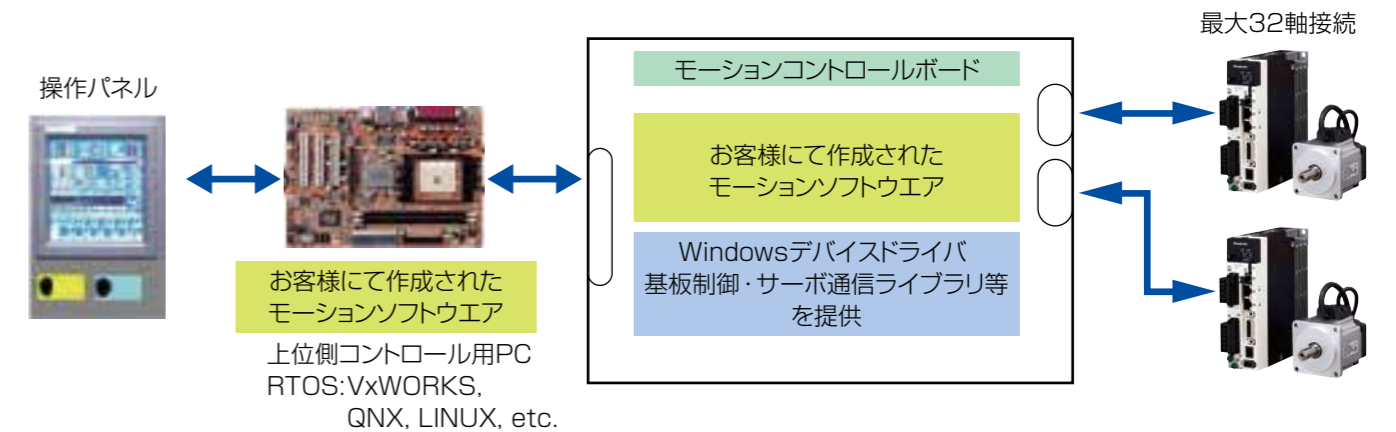
上位 PLC とは PCI バス接続、駆動部とはネットワーク I/F によりさまざまなモニタリングを高速にストレスなく行えます。また、PLC との連携により外部信号インタフェースなど高い拡張性を備えます。

用途例

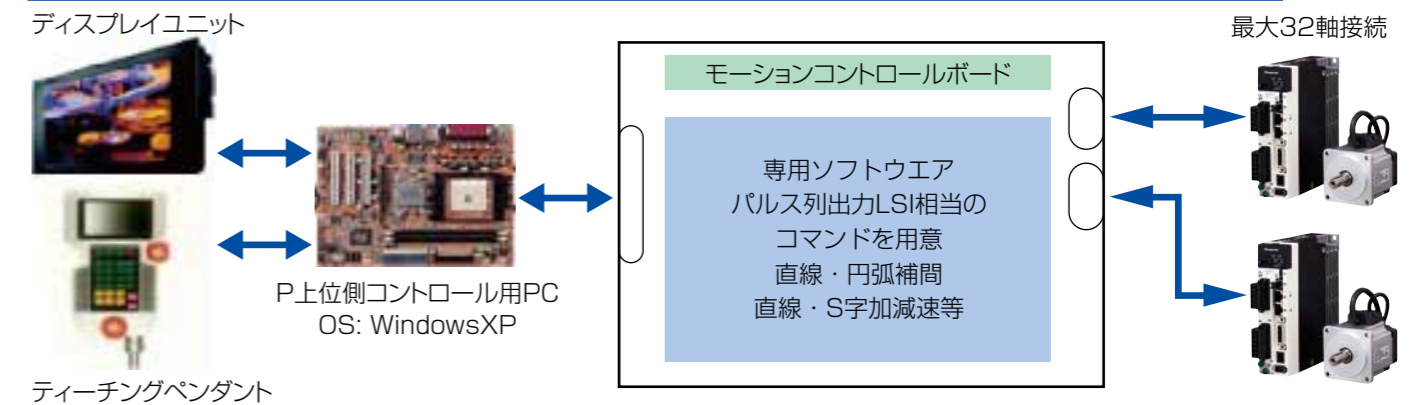
- 半導体製造装置
- チップマウンタ
- 工作機械
- 産業用ロボット

システム構成

サンプル1：お客様にて作成されたモーションソフトウェア。



サンプル2：お客様が上位のアプリケーションを作成される場合。



販売エリア

- 日本
- 中国

対応言語

- English
- Japanese

仕様など詳しくは

URL : <https://www.technohorizon.co.jp/>



●お問い合わせ先：テクノホライゾン株式会社

〒457-0078 名古屋市南区塩屋町 1-3-4

TEL: 052-824-7375 FAX: 052-811-4737