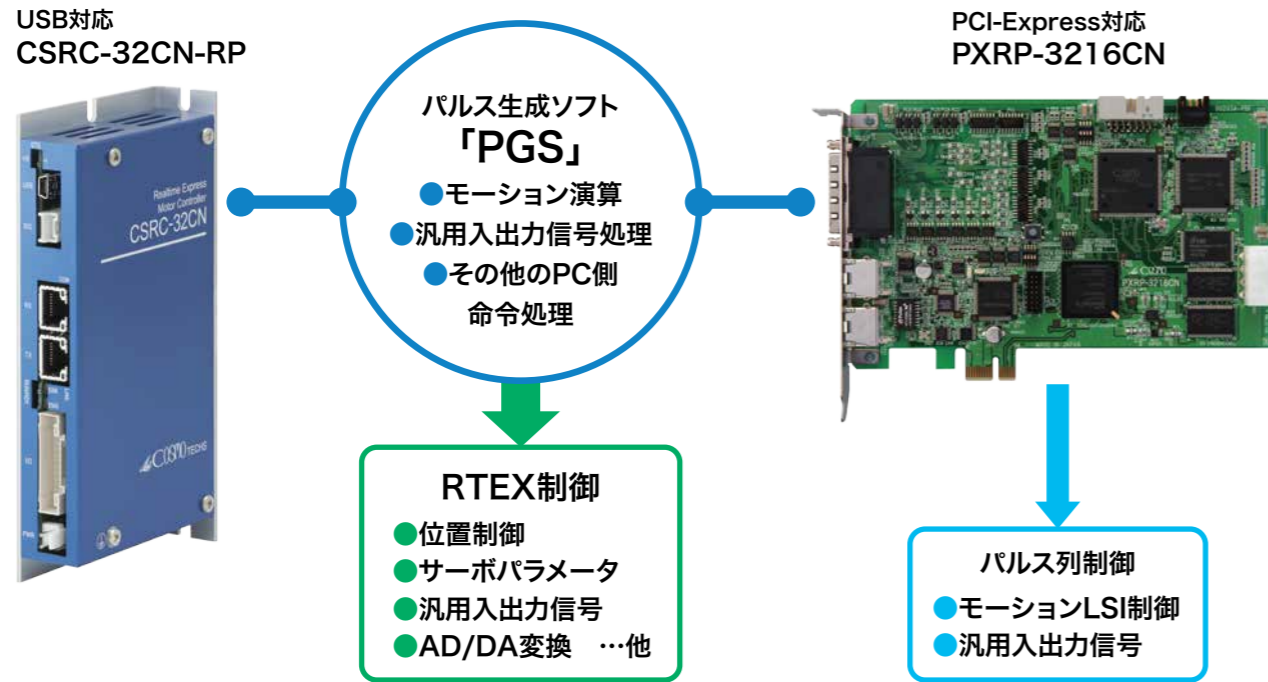


多機能モーションコントローラ

PXRP-3216CN / CSRC-32CN-RP

ハードの高速性とソフトの柔軟性を融合したコントローラ



特長

1 モーション機能強化とソフトウェア処理速度の強化

従来製品では制御に係る処理をPC側に依存する形で制御するため、PC-コントローラ間で待ち時間が必要でした。しかし「PGS」で演算処理する本製品は複雑な制御・機能でも高速処理します。EtherCAT製品とは通信規格/ハードウェアによる機能差以外、ソフトウェアの共有が可能です。

2 共通ソフトウェアと選べる制御方法

CSRC-32CN-RPとPXRP-3216CNは同一のソフトウェア開発環境で動作します。PCI ExpressとUSB(ノートPCなど)で運用できるため、装置環境に合わせた製品が選択可能です。

3 ピッチ誤差補正

ねじ等の伝達機構の一定間隔のピッチ誤差を予め測定しておき、制御軸駆動する際にその補正量を指令位置に加算して位置決めすることでピッチ誤差を補正する機能です。

4 多種多様な機器に対応

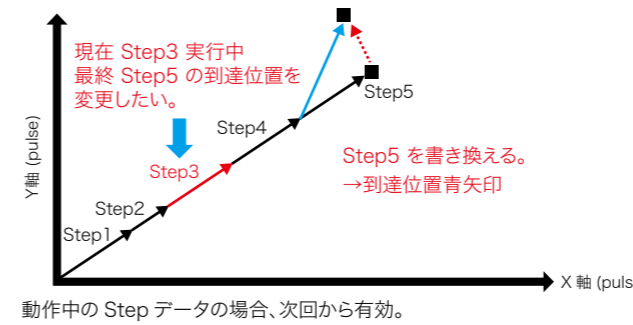
RTEX対応サーボのほか、自社製の入力ボード、出力ボード、ステッピングドライバ、アナログ変換ボード、デジタル変換ボード、高速デジタルI/Oボードなど、装置運用に必要な機器へ対応しています。

主な機能

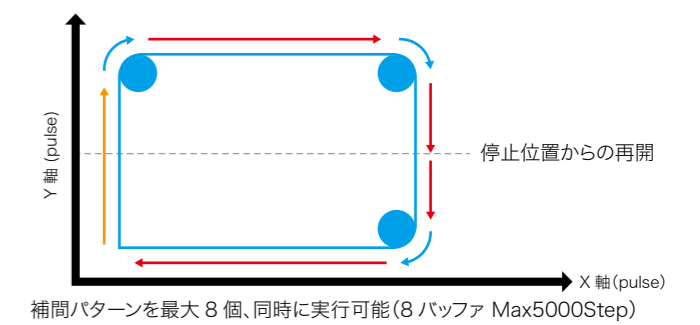
補間制御:円弧・楕円補間、ヘリカル補間、3次元補間機能

「PGS」内に補間データを最大5000ステップまで記録できるようにした上で、動作中の補間データ変更、到達位置の変更・補正、補間動作一時停止が随時可能です。また、一時停止からのリスタート、補間軸の切り替え(XY軸→XZ軸)などが可能です。

例) 動作中の補間到達位置変更イメージ

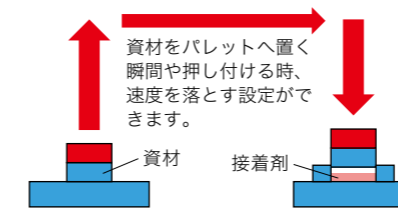


下記図 7Step 動作を連続した場合、任意位置での動作停止可能

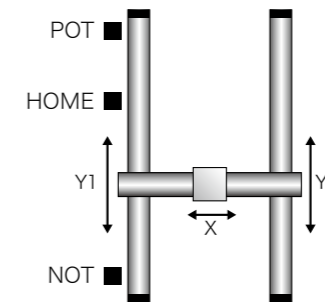


高精度な同期・連動機能:軸連動機能・ガントリー制御・軽着陸機能

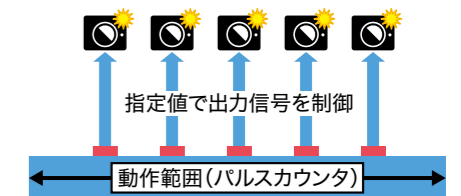
ボンディング装置など、停止時のオーバーシュートにより衝撃が生じ部品を損傷してしまうことがあります。軽着陸機能により停止時のオーバーシュートを抑えることで、機械・素材・ワーク保護ができます。



ガントリー制御を基本機能として搭載しました。軸連動機能を応用し、Y2軸をY1軸に連動設定してY1軸単体に対し指令を発行するだけでY2軸が自動で追従します。



モータ位置情報にストロボやセンサ機器などのON/OFFに使用できる出力信号を設定できます。



その他

- RTEX 32軸の制御が可能。PXRP-3216CNはその他にパルス列4軸も制御でき、計36軸の制御が可能です。
- 速度・加速・減速は、1PPS～400MPPSの間を1PPS単位で設定できます。
- ワーク台(XYZ等)を、コンベアのエンコーダ情報に連動させることで、動作軸を停止せずに複雑な動作が可能です。
- 汎用入力をトリガー信号として使用し、事前に設定した動作開始や同期制御に使用できます。
- カム軸制御機能は、6種類のカム曲線「等加速度 / 単弦 / サイクロイド / 変形台形 / 変形正弦 / 変形等速度」から選択できます。

販売エリア

- 日本
- 中国

対応言語

- 日本語

仕様など詳しくは

URL : <https://www.cosmotechs.co.jp/>



●お問い合わせ先: 株式会社コスモテックス

〒243-0005 神奈川県厚木市松枝 2-6-1

TEL: 046-222-7351 FAX: 046-222-7355